

# SaronnoNews

## La logistica di magazzino per la merce deperibile

divisionebusiness · Monday, February 15th, 2021

La **logistica di magazzino** assume un ruolo ancora più rilevante quando riguarda la merce deperibile. Ci sono comparti, come quello farmaceutico o quello alimentare, che dal punto di vista dello stoccaggio e della conservazione dei prodotti richiedono attenzioni maggiori, a causa della **delicatezza degli articoli trattati**: ci sono specifiche esigenze da rispettare, non ultime quelle relative alla temperatura di conservazione.

### I software per la gestione della logistica e del magazzino

Anche per questa ragione le imprese dovrebbero fare riferimento a professionisti del settore come **LCS Group** e, soprattutto, prendere in considerazione l'ipotesi di ricorrere ad un **software gestione logistica**. Il mercato attuale mette a disposizione soluzioni all'avanguardia da questo punto di vista, grazie a cui è possibile monitorare in tempo reale tutte le informazioni relative alla merce per un controllo completo dei dati. Ma gli obiettivi che possono essere raggiunti con l'aiuto di questi software, nell'ambito della **logistica di magazzino**, sono molti di più: per esempio, il controllo delle giacenze, un aspetto da cui non si può prescindere per i prodotti non adatti a una conservazione troppo estesa nel tempo.

### La gestione del magazzino

Le dimensioni della struttura di accoglienza rappresentano uno dei parametri più importanti dal punto di vista della **gestione di un magazzino**, che peraltro varia anche a seconda del modo in cui esso è organizzato. È pur vero, comunque, che ci sono delle attività comuni a qualsiasi tipo di magazzino, a prescindere dal settore di riferimento: la ricezione della merce, il suo stoccaggio, la movimentazione interna, la spedizione e la consegna. La ricezione, in particolare, rappresenta il momento in cui i prodotti in ingresso devono essere **accolti nello stabilimento**, per poi essere conservati: occorre eseguire le necessarie operazioni di qualità e, soprattutto, verificare che le **indicazioni sulla bolla** corrispondano a ciò che è stato effettivamente consegnato.

### La refrigerazione dei magazzini di stoccaggio

Per la conservazione delle merci deperibili, in molti casi, non si può prescindere dalla refrigerazione dei **magazzini di stoccaggio**. Tutte le operazioni di stoccaggio devono essere finalizzate a evitare che i prodotti possano essere aggrediti da eventuali agenti patogeni, e al tempo stesso consentire uno smistamento rapido e pratico. Le **celle frigorifere** sono caratterizzate da sistemi di raffreddamento di potenza variabile, e sono fondamentali perché **una sospensione della catena del freddo** potrebbe avere effetti deleteri sulla qualità o addirittura sulla salubrità dei

prodotti. Oltre al range di temperatura, gli impianti definiscono anche le condizioni di umidità, che a loro volta possono influire sulla **resa degli alimenti** o sull'efficacia dei farmaci.

### **I fattori che incidono sulla conservabilità**

La **conservabilità della merce**, che in buona sostanza è direttamente correlata alla sua durata media, può essere condizionata o addirittura alterata da numerosi fattori. Tra questi ci sono gli aspetti che hanno a che fare con la gestione logistica, quelli che riguardano lo **spazio di immagazzinamento fisico** e quelli più propriamente correlati alla filiera di riferimento (per esempio, alimentare, farmaceutica e così via). Quando si pensa ai problemi che possono derivare da un magazzino non adeguato non si deve badare solo al range di temperature, che pure è fondamentale, ma anche alla semplicità di **movimentazione degli stock**. Si tratta, quindi, di prestare attenzione al modo in cui i prodotti vengono organizzati e posizionati.

### **L'aiuto della tecnologia**

Un supporto prezioso proviene, dai software per la gestione della logistica di magazzino, a livello della **supply chain**: tra gli obiettivi fondamentali c'è quello di assicurare la corretta trasmissione delle informazioni chiave, affinché i prodotti deperibili possano essere usati e immagazzinati in maniera adeguata. L'affidabilità dei fornitori è, sotto questo aspetto, un elemento che non può essere trascurato: è da loro che dipende la possibilità di **ottenere una documentazione completa** e di accedere a tutte le certificazioni che occorrono a garanzia delle materie prime.

### **I processi più delicati**

Per una gestione ottimale della merce deperibile, poi, è fondamentale fare riferimento a tutte le indicazioni e a tutte le prescrizioni che sono contenute nelle direttive e nelle **norme del settore** in cui si opera. Si pensi, tra l'altro, alle procedure di carattere igienico e sanitario, ma anche alla frequenza con la quale devono essere effettuati i controlli di qualità. Non meno delicata, poi, è la fase di allocazione in magazzino, che si deve basare su **criteri di catalogazione** ben precisi. L'efficacia della mappatura del magazzino è spesso la linea di demarcazione tra il successo e il fallimento delle procedure che vengono adottate.

This entry was posted on Monday, February 15th, 2021 at 7:56 am and is filed under  
You can follow any responses to this entry through the [Comments \(RSS\)](#) feed. You can leave a response, or [trackback](#) from your own site.