

SaronnoNews

Il migliore tornitore della provincia di Varese

· Wednesday, September 24th, 2014



Fabio Sbriglio è il miglior tornitore della provincia di Varese. Almeno, lo è tra quelli che hanno accettato la annuale sfida posta da Randstad Italia nel suo particolarissimo *campionato italiano tornitori*: **il giovane – 24 anni, residente a Gerenzano**, diplomato come Tecnico delle Industrie Meccaniche e attualmente in cerca di impiego dopo alcune esperienze di tirocinio nel settore metalmeccanico come operatore su macchine a controllo numerico, ha realizzato **la miglior prova di tornitura CNC su simulatore Siemens nella tappa del Campionato Tornitori** che si è tenuta ieri, 23 settembre, presso la filiale Randstad di Gallarate. Appassionato di meccanica, brillante e determinato, Fabio di recente ha frequentato con successo il corso di Programmazione ISO organizzato da Randstad Italia Specialty Technical. E ieri ha battuto tutti: è stato **il migliore degli 8 operai specializzati di tutta la provincia** che si sono confrontati alla presenza di due aziende del territorio, la Oldmill Srl di Jerago Con Orago e la Fonderia Virginio Bottarini SpA di Lonate Pozzolo.

Il Campionato Tornitori è il tour in 8 tappe promosso da Randstad Technical – la specialty attiva nella ricerca, selezione e gestione delle risorse qualificate in ambito metalmeccanico ed elettrotecnico, di Randstad, secondo player al mondo nel mercato delle risorse umane – in collaborazione con il partner tecnologico Siemens, con la sponsorizzazione di Probest e il

patrocinio di Ucimu, l'associazione dei costruttori italiani di macchine utensili, robot, automazione. Una manifestazione in cui i migliori tornitori di ogni provincia possono dimostrare la propria abilità attraverso una prova pratica, e contemporaneamente incontrare le imprese locali in uno spazio dedicato ai colloqui di lavoro, il Randstad Job Dating.

Durante la prova di Gallarate, i tornitori del territorio si sono sfidati attraverso il simulatore di tornitura Sinumerik di Siemens, partner tecnologico dell'evento. **Un'ora di tempo per eseguire la programmazione ISO necessaria** alla realizzazione del pezzo richiesto come da disegno meccanico: la prova ha messo in luce sia le competenze in meccanica necessarie alla lettura del disegno e all'analisi della lavorazione, che quelle tecnico-informatiche utili all'inserimento dei corretti comandi di programmazione. La giuria di esperti, dopo aver analizzato i diversi lavori realizzati, ha decretato Fabio Sbriglio miglior tornitore della tappa. Ma non finisce qui. **Fabio il 3 ottobre sfiderà a Milano gli altri sette vincitori tornitori locali più talentuosi** (Venaria Reale, Pavia, Piacenza, Legnano, Bergamo, Casalecchio di Reno e Brescia) nella finale nazionale organizzata alla Fiera di Rho.

This entry was posted on Wednesday, September 24th, 2014 at 12:00 am and is filed under
You can follow any responses to this entry through the [Comments \(RSS\)](#) feed. You can leave a response, or [trackback](#) from your own site.